

Art. Nr.. 1100-02

Grindex 10 CO

Opis: Grindex 10 jest syntetycznym, mieszalnym z wodą bezolejowym środkiem chłodząco-smarującym wspomagającym operacje szlifowania. Udział w tym chłodziwie specjalnych dodatków zapobiega wypłukiwaniu kobaltu z węglików spiekanych.

Zastosowanie Chłodziwo do szlifowania, specjalnie przydatne w operacjach szlifowania węglików spiekanych ale nadające się również do żeliwa i stopów stalowych.

Własności produktu	Korzyści
Silne spowolnienie wypłukiwania kobaltu →	zapobiega wypłukiwaniu kobaltu z węglików spiekanych
Dobre splotkiwanie →	utrzymuje tarczę szlifierską i maszynę w czystości
Skuteczna ochrona antykorozyjna →	brak korozji nawet przy niskich stężeniach
Niska skłonność do tworzenia piany →	umożliwia uzyskiwanie wysokich wydajności szlifowania

Własności fizyko-chemiczne	Koncentrat	Roztwór
Barwa	żółta	przezroczysty, żółtawy
Zawartość oleju mineralnego	0%	
Zawartość wody	25%	
Gęstość w temp. 20°C	1,15 g/cm ³	
pH		8,7 – 9,2
Współczynnik odczytu refraktometrycznego		1,3

Wskazówki Produkt nie zawiera: dodatków wysokociśnieniowych zawierających siarkę, chlor, cynk lub fosfor, związków boru, azotynów, substancji uwalniających azotyny, drugorzędowych amin, dietanoloaminy, nitrozoamin, metali ciężkich, PCP, PCB, PCT, TCDD lub innych substancji zawierających dioksyny.

Grindex 10 CO może powodować kruchość wygiętych, naprężonych tarcz lexanowych.

Stężenia robocze Zmienne stężenia robocze od 2% do maksymalnie 5%.
- typowe stężenie 3 %

Pojemność opakowań 10 / 25 / 200 kg

Dane zawarte w niniejszej specyfikacji opierają się na znanych własnościach i możliwościach aplikacji. Dane te nie uprawniają jednak do jakichkolwiek rozszerzeń prawnych.

© ISO 9001/14001 Nr rej. 11321-02

Blaser.
SWISSLUBE