

Art. Nr.. 1101-03

Grindex 10

Opis: Grindex 10 jest syntetycznym, mieszalnym z wodą bezolejowym środkiem chłodząco-smarującym wspomagającym operacje szlifowania.

Zastosowanie Chłodziwo do najróżniejszych operacji szlifowania żeliwa i stopów stalowych. Można go również wykorzystać do obróbki mechanicznej szkła i ceramiki.

Własności produktu	Korzyści
Dobre spłukiwanie →	utrzymuje tarczę szlifierską i maszynę w czystości
Znakomite własności antypienne →	przydatność w maszynach wysokociśnieniowych oraz o dużej prędkości obwodowej tarczy szlifierskiej
Skuteczna ochrona antykorozyjna →	brak korozji nawet przy niskich stężeniach
Szybkie opadanie cząstek materiału →	ścier szlifierski i drobne cząstki nie dyspergują w cieczy

Własności fizyko-chemiczne	Koncentrat	Roztwór
Barwa	żółta	przezroczysty, żółtawy
Zawartość oleju mineralnego	0%	
Zawartość wody	41%	
Gęstość w temp. 20°C	1,11 g/cm ³	
pH		8,7 – 9,2
Współczynnik odczytu refraktometrycznego		1,6

Wskazówki Produkt nie zawiera: dodatków wysokociśnieniowych zawierających siarkę, chlor, cynk lub fosfor, związków boru, azotynów, pochodnych azotynów, drugorzędowych amin, dietanoloaminy, nitrozoamin, metali ciężkich, PCP, PCB, PCT, TCDD lub innych substancji zawierających dioksyny.

Grindex 10 może powodować kruchość wygiętych, naprężonych tarcz lexanowych.

Stężenia robocze Zmienne stężenia robocze od 3% do maksymalnie 5%.
- typowe stężenie 3 %

Pojemność opakowań 1 / 25 / 200 kg

Dane zawarte w niniejszej specyfikacji opierają się na znanych własnościach i możliwościach aplikacji. Dane te nie uprawniają jednak do jakichkolwiek roszczeń prawnych.

SGS ISO 9001/14001 Nr rej. - 11321-02

Blaser.
SWISSLUBE