



G30® - karta charakterystyki

TI/EVO 1425 d czerwiec 2016 r.

Zastępuje wersję z maja 2016 r.

Strona 1 z 5

Glysantin®G30® to preparat do ochrony chłodziw na bazie glikolu etylenowego, wymagający rozcieńczenia wodą przed użyciem.

Glysantin® G30® zawiera zestaw inhibitorów na bazie soli kwasów organicznych (chłodziwa OAT). Glysantin® G30® nie zawiera azotynów, amin, fosforanów, boranów i krzemianów.

Właściwości

Glysantin® G30® doskonale chroni silniki przed korozją, przegrzaniem i mrozem. Środek skutecznie zapobiega korozji oraz powstawaniu osadów w układzie chłodzenia i jego ważnych elementach, takich jak kanaliki chłodzące w głowicy cylindrowej i kadłubie silnika, chłodziwa, pompa wody i wymiennik ciepła układu ogrzewania.

Glysantin® G30® spełnia wymogi określone w następujących normach dla płynów chłodzących:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 oraz China GB 29743-2013.

Ponadto Glysantin® G30® jest środkiem oficjalnie dopuszczonym do użytku przez:

- | | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| • Audi/Seat/Skoda / VW | TL 774-D/F |
| • Bentley / Lamborghini | TL 774-F |
| • DAF | MAT 74002 |
| • Daimler / Mercedes-Benz | zezwolenie MB 325.3 |
| • Deutz | DQC CB-14 |
| • Ferrari | od rocznika 2010 |
| • MAN | MAN 324 Type SNF |
| • MINI Cooper D | od rocznika 2007
do rocznika 2011 |
| • MTU | MTL 5048 |
| • Porsche | od rocznika 1996
do rocznika 2010 |

Mieszalność

Ponieważ właściwości środka Glysantin® G30® są najkorzystniejsze w przypadku korzystania wyłącznie z niego, nie zaleca się mieszania go z innymi środkami do ochrony chłodziw z grupy Glysantin ani z produktami innych producentów.

Glysantin® G30® przed wlaniem do układu chłodzenia należy wymieszać z wodą; środek należy stosować w stężeniu 33 do 60%



G30[®] - karta charakterystyki

TI/EVO 1425 d czerwiec 2016 r.
Zastępuje wersję z maja 2016 r.

Strona 2 z 5

obj. Generalnie w mieszankach wody i Glysantin zaleca się proporcję 50/50.

Do rozcieńczania środka chłodzącego najlepiej stosować wodę destylowaną, zdemineralizowaną lub całkowicie odsoloną

W wielu przypadkach wystarczy stosować wodę pitną. Wartości analityczne wody nie mogą w żadnym wypadku przekraczać następujących wartości granicznych:

Twardość wody: 0 – 3,6 mmol/l
Zawartość chlorków: maks. 100 ppm
Zawartość siarczanów: maks. 100 ppm.

Charakter chemiczny

Glikol monoetylenowy z inhibitorami

Wygląd

Klarowna ciecz, bez substancji obcych w stałej postaci

Dane fizyczne

Gęstość, 20°C	1,122 - 1,125 g/cm ³	DIN 51 757-3
Lepkość, 20°C	22 - 26 mm ² /s	DIN 51 562
Współczynnik załamania, 20°C	1,432 - 1,436	DIN 51 423
Temperatura wrzenia	> 160°C	ASTM D 1120
Temperatura zapłonu	> 120°C	DIN EN ISO 2592
Wartość pH	8,2 – 8,6	ASTM D 1287
Rezerwa alkaliczna	8 - 11 ml	ASTM D 1121
Zawartość wody	maks. 3%	DIN 51 777-1

Stabilność

Stabilność inhibitorów po 168 h	bez flokulacji-	VW TL 774 D/F
Stabilność twardej wody po 10 dniach	bez flokulacji	VW-PV 1426

Ochrona przed działaniem niskiej Temperatura początku krystalizacji ASTM D 1177



G30® - karta charakterystyki

TI/EVO 1425 d czerwiec 2016 r.

Zastępuje wersję z maja 2016 r.

Strona 3 z 5

temperatury / mrozu

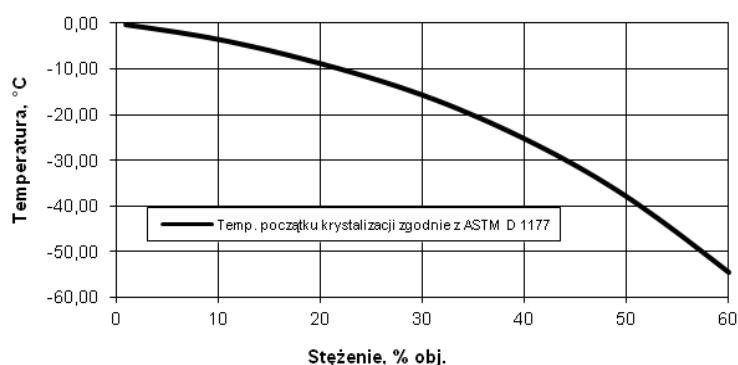
50% obj. w wodzie

poniżej -38°C

33% obj. w wodzie

poniżej -18°C

Ochrona przed mrozem - Glysantin® G30®



Badanie trwałości piany

33% obj. w wodzie

maks. 20 ml / maks. 5 ml VW TL 774-D/F

33% obj. w wodzie

maks. 50 ml / 3 s

ASTM D 1881

Przewodność elektryczna

30 - 50% obj. w wodzie
w 23°C

ok. 4 mS/cm

ASTM D 1125

Glassware Corrosion Test

[Badanie korozji płynów chłodzących
w naczyniu szklanym]

ASTM D 1384

Metal,
względnie stopy

Typowe zmiany wagi
mg/Coupon

Wartości graniczne
zgodnie z ASTM D 3306

Miedź	- 0,8	maks. 10
Lut miękki	- 1,2	maks. 30
Mosiądz	- 0,9	maks. 10
Stal	+ 0,1	maks. 10
Żeliwo szare	+ 1,3	maks. 10
Odlewnicze stopy aluminium	- 4,0	maks. 30



G30® - karta charakterystyki

TI/EVO 1425 d czerwiec 2016 r.

Zastępuje wersję z maja 2016 r.

Strona 4 z 5

Simulated Service Corrosion Test [Badanie korozji w warunkach symulowanej eksploatacji]	ASTM D 2570		
	Metal, względnie stopy	Typowe zmiany wagi mg/Coupon	Wartości graniczne zgodnie z ASTM D 3306
	Miedź	- 2,8	maks. 20
	Lut miękki	- 1,7	maks. 60
	Mosiądz	- 1,4	maks. 20
	Stal	- 0,3	maks. 20
	Żeliwo szare	+ 3,0	maks. 20
	Odlewnicze stopy aluminium	- 3,3	maks. 60
Cavitation Erosion Corrosion Test [Badanie korozji-erozji na skutek kawitacji]	ASTM D 2809		
		Ocena	Wartość graniczna zgodnie z ASTM D 3306
	Pompa wody Al	9	min. 8
Heat Transfer Corrosion Test [Badanie korozji z wymianą ciepła]	ASTM D 4340		
		Typowy współczynnik korozji w mg/cm ² /tydzień	Wartość graniczna zgodnie z ASTM D 3306
	G AISi6Cu4:	0,3	maks. 1,0
Opór polaryzacyjny	NF R 15-602-9		
		Typowa wartość	Wartość graniczna NF R 15-601
	Aluminium:	1,2 * 10 ⁶ Ω*cm ²	> 10 ⁶ Ω*cm ²
Kontrola jakości	Powyższe dane to średnie wartości obowiązujące na etapie druku niniejszej dokumentacji technicznej. Nie stanowią one specyfikacji produktu. Konkretnie parametry zawiera oddzielna specyfikacja produktu.		
Stabilność podczas magazynowania	Glysantin® G30® przechowuje się w hermetycznie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze do 30°C przez okres co najmniej 3 lat. Środka Glysantin® G30® nie wolno przechowywać w pojemnikach		



G30® - karta charakterystyki

TI/EVO 1425 d czerwiec 2016 r.

Zastępuje wersję z maja 2016 r.

Strona 5 z 5

Kolor

ocynkowanych.

Glysantin® G30® jest zasadniczo dostępny w kolorze czerwono-fioletowym.

Bezpieczeństwo

Podczas korzystania z tego produktu należy przestrzegać danych i wskazówek zawartych w karcie charakterystyki. Ponadto należy przestrzegać środków ostrożności i zasad higieny pracy obowiązujących podczas pracy z substancjami chemicznymi.

Uwaga

Dane zawarte w niniejszej ulotce opierają się na naszej dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na różne potencjalne wpływy podczas przetwarzania i korzystania z naszego produktu jego użytkownik jest zobowiązany przeprowadzić odpowiednie badania i próby. Niniejsze dane nie stanowią gwarancji określonych właściwości ani przydatności produktu do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, fotografie, dane, zależności, masy itp. mogą ulec zmianie bez zapowiedzi i nie stanowią one potwierdzenia gwarantowanych umową cech produktu. Użytkownik naszego produktu jest zobowiązanych na własną odpowiedzialność przestrzegać ewentualnych praw ochronnych i innych przepisów.

czerwiec 2016 r.

www.glysantin.de

BASF SE

Fuel and Lubricant Solutions

67056 Ludwigshafen, Niemcy

®=registered trademark of BASF SE