



G64® - karta charakterystyki

D/EVO 137 d wrzesień 2016 r.
Zastępuje wersję z sierpnia 2016 r.

Strona 1 z 5

Glysantin®G64® to preparat do ochrony chłodziw na bazie glikolu etylenowego, wymagający rozcieńczenia wodą przed użyciem.

Glysantin®G64® zawiera zestaw inhibitorów korozji na bazie fosforanu, krzemianu i soli kwasów organicznych (czynnik chłodzący PSi-OAT).

Glysantin®G64® nie zawiera azotynów, amin i boranów.

Właściwości

Glysantin®G64® doskonale chroni silniki przed korozją, przegrzaniem i mrozem. Skutecznie zapobiega korozji.

Glysantin®G64® skutecznie zapobiega powstawaniu osadów powodowanych przez środki pomocnicze do lutowania oraz produktów korozji w układzie chłodzenia i jego ważnych elementach, takich jak kanaliki chłodzące w głowicy cylindrowej i kadłubie silnika, chłodnica, pompa wody i wymiennik ciepła układu ogrzewania.

Glysantin®G64® chroni przed kawitacją tuleje cylindrowe silników wysokoprężnych pracujących pod dużym obciążeniem. Potwierdzeniem tego jest pomyślny wynik badania przeprowadzonego zgodnie z ASTM D7583.

Glysantin® G64® spełnia wymogi określone w następujących normach dla płynów chłodzących:

ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, ASTM D7583, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, PN-C40007:2000, AS 2108-2004, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, GB 29743-2013 i BS 6580:2010.

Glysantin® G64® jest oficjalnie dopuszczony przez

- Volvo Cars TR-31854114-002



G64® - karta charakterystyki

D/EVO 137 d wrzesień 2016 r.
Zastępuje wersję z sierpnia 2016 r.

Strona 2 z 5

Mieszalność

Ponieważ właściwości środka Glysantin® G64® są najkorzystniejsze w przypadku korzystania wyłącznie z niego, nie zaleca się mieszania go z innymi środkami do ochrony chłodziw z grupy Glysantin ani z produktami innych producentów.

Glysantin® G64® przed wlaniem do układu chłodzenia należy wymieszać z wodą; środek należy stosować w stężeniu od 33 do 60% obj. Generalnie w mieszankach wody i Glysantin® zaleca się proporcję 50/50.

Do rozcieńczania środka chłodzącego najlepiej stosować wodę destylowaną, zdemineralizowaną lub całkowicie odsoloną.

W wielu przypadkach wystarczy stosować wodę pitną. Wartości analityczne wody nie mogą w żadnym wypadku przekraczać następujących wartości granicznych:

Twardość wody: 0 – 3,6 mmol/l
Zawartość chlorków: maks. 100 ppm
Zawartość siarczanów: maks. 100 ppm

Charakter chemiczny

Glikol monoetylenowy z inhibitorami

Wygląd

Klarowna ciecz, bez substancji obcych w stałej postaci

Dane fizyczne

| | | |
|--------------------------|---------------------------------|-----------------|
| Gęstość w temp. 20°C | 1,124 - 1,128 g/cm ³ | DIN 51 757-4 |
| Współcz. załamania, 20°C | 1,431 – 1,434 | DIN 51 423-2 |
| Temperatura wrzenia | min. 160°C | ASTM D 1120 |
| Temperatura zapłonu | min. 120°C | DIN EN ISO 2592 |
| Wartość pH | 8,4 - 8,9 | ASTM D 1287 |
| Wartość pH, 50% obj. | 7,5 - 8,5 | ASTM D 1287 |
| Rezerwa alkaliczna | 8,0 - 10,0 ml | ASTM D 1121 |
| Zawartość wody | maks. 5,0% | DIN 51 777-1 |



G64[®] - karta charakterystyki

D/EVO 137 d wrzesień 2016 r.
Zastępuje wersję z sierpnia 2016 r.

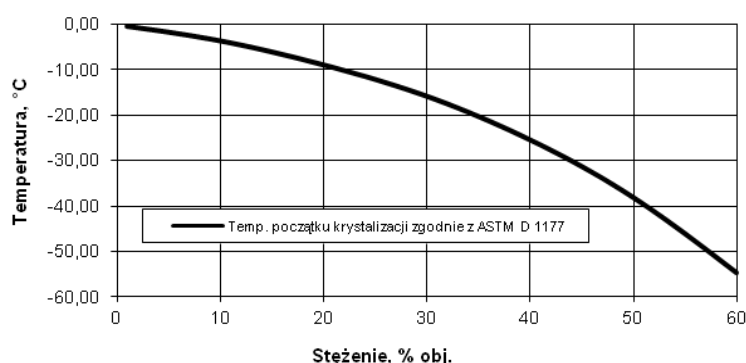
Strona 3 z 5

Ochrona przed działaniem niskiej temperatury / mrozu

Temperatura początku krystalizacji ASTM D 1177

50% obj. w wodzie poniżej -37°C
33% obj. w wodzie poniżej -18°C

Ochrona przed mrozem - Glysantin[®] G64[®]



Wyniki dotyczące korozji

Glassware Corrosion Test ASTM D 1384
[Badanie korozji płynów chłodzących w naczyniu szklanym]

| Metal względnie stopy | Typowe zmiany wagi w mg/Coupon | Wartości graniczne zgodnie z ASTM D 3306 |
|---------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------|
| Miedź | 0 | maks. 10 |
| Lut miękki | 0 | maks. 30 |
| Mosiądz | -1 | maks. 10 |
| Stal | 0 | maks. 10 |
| Żeliwo szare | 1 | maks. 10 |
| Odlewniczy stop aluminium | 1 | maks. 30 |

Simulated Service Corrosion Test ASTM D2570
[Badanie korozji w warunkach symulowanej eksploatacji]

| Metal | Typowe zmiany wagi | Wartości |
|-------|--------------------|----------|
|-------|--------------------|----------|



G64[®] - karta charakterystyki

D/EVO 137 d wrzesień 2016 r.
Zastępuje wersję z sierpnia 2016 r.

Strona 4 z 5

| | względnie stopy | w mg/Coupon | graniczne zgodnie z ASTM D 3306 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|
| | Miedź | -1 | maks. 20 |
| | Lut miękki | -11 | maks. 60 |
| | Mosiądz | -2 | maks. 20 |
| | Stal | -1 | maks. 20 |
| | Żeliwo szare | 0 | maks. 20 |
| | Odlewnicze stopy aluminium | 1 | maks. 60 |
| Cavitation Erosion Corrosion Test [Badanie korozji-erozji na skutek kawitacji] | ASTM D 2809 Ocena pompy | 10 | min. 8 |
| Heat Transfer Corrosion Test [Badanie korozji z wymianą ciepła] | ASTM D 4340 Straty masy: | - 0,06 mg / cm ² / tydzień | maks. 1,0 |
| Coolant Cavitation Test [Badanie kawitacji w płynach chłodniczych] | ASTM D 7583 Liczba „pitów” | 103 | maks. 200 |
| Stabilność | Stabilność inhibitorów po 168 h | bez flokulacji | VW TL 774-G |
| | Stabilność w twardej wodzie po 10 dniach | bez flokulacji | VW PV 1426 |
| Badanie trwałości piany | roztwór 33% obj. | maks. 50 ml / 3 s | ASTM D 1881 |



G64® - karta charakterystyki

D/EVO 137 d wrzesień 2016 r.
Zastępuje wersję z sierpnia 2016 r.

Strona 5 z 5

Kontrola jakości

Powyższe dane to średnie wartości obowiązujące na etapie druku niniejszej dokumentacji technicznej. Nie stanowią one specyfikacji produktu. Konkretnie parametry zawiera oddzielna specyfikacja produktu.

Stabilność podczas magazynowania

Glysantin®G64® przechowuje się w zamkniętych hermetycznie oryginalnych pojemnikach w temperaturze do 30°C przez okres co najmniej 3 lat.
Środka Glysantin®G64® nie wolno przechowywać w pojemnikach ocynkowanych.

Kolor

Glysantin®G64® jest zasadniczo dostępny w kolorze zielonym.

Bezpieczeństwo

Podczas korzystania z tego produktu należy przestrzegać danych i wskazówek zawartych w karcie charakterystyki. Ponadto należy przestrzegać środków ostrożności i zasad higieny pracy obowiązujących podczas pracy z substancjami chemicznymi.

Uwaga

Dane zawarte w niniejszej ulotce opierają się na naszej dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na różne potencjalne wpływy podczas przetwarzania i korzystania z naszego produktu jego użytkownik jest zobowiązany przeprowadzić odpowiednie badania i próby. Niniejsze dane nie stanowią gwarancji określonych właściwości ani przydatności produktu do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, fotografie, dane, zależności, masy itp. mogą ulec zmianie bez zapowiedzi i nie stanowią one potwierdzenia gwarantowanych umową cech produktu. Użytkownik naszego produktu jest zobowiązany na własną odpowiedzialność przestrzegać ewentualnych praw ochronnych i innych przepisów.

Wrzesień 2016 r.

www.glysantin.de
BASF SE
Fuel and Lubricant Solutions
67056 Ludwigshafen, Niemcy

®=registered trademark of BASF SE