



# G65 - karta techniczna

D/EVO 3105 d kwiecień 2017 r.

Strona 1 z 5

GLYSANTIN® G65 to preparat do ochrony chłodziw na bazie glikolu etylenowego, wymagający rozcieńczenia wodą przed użyciem.

Glysantin® G65 zawiera zestaw inhibitorów korozji na bazie fosforanów, krzemianów i soli kwasów organicznych (czynnik chłodziw PSi-OAT).

Glysantin® G65 nie zawiera azotynów, amin ani boranów.

## Właściwości

Glysantin® G65 doskonale chroni silniki przed korozją, przegrzaniem i mrozem. Skutecznie zapobiega korozji.

Glysantin® G65 skutecznie zapobiega powstawaniu osadów powodowanych przez środki pomocnicze do lutowania oraz produktów korozji w układzie chłodziw i jego ważnych elementach, takich jak kanałki chłodziw w głowicy cylindrowej i bloku silnika, chłodziw, pompie wodnej i wymienniku ciepła układu ogrzewania.

Glysantin® G65 chroni przed kawitacją tuleje cylindrowe silników wysokoprężnych pracujących pod dużym obciążeniem. Potwierdzeniem tego jest pomyślny wynik badania przeprowadzonego zgodnie z ASTM D7583.

Glysantin® G65 spełnia wymogi określone w następujących normach dla płynów chłodziw:

ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, ASTM D7583, SAE J1034, ÖNORM V 5123, CUNA NC 956-16, PN-C40007:2000, AS 2108-2004, JIS K 2234:2006, SANS 1251:2005, GB 29743-2013 i BS 6580:2010.



# G65 - karta techniczna

D/EVO 3105 d kwiecień 2017 r.

Strona 2 z 5

## Mieszalność

Ponieważ właściwości środka Glysantin® G65 są najkorzystniejsze w przypadku korzystania wyłącznie z niego, nie zaleca się mieszania go z innymi środkami do ochrony chłodziw.

Glysantin® G65 przed waniem do układu chłodzenia należy wymieszać z wodą; środek należy stosować w stężeniu od 33 do 60% objętościowych. Generalnie zaleca się mieszanie środka Glysantin® z wodą w stosunku 50/50.

Do rozcieńczania środka chłodniczego najlepiej stosować wodę destylowaną, zdemineralizowaną lub całkowicie odsoloną.

W wielu przypadkach wystarczy stosować wodę pitną. Wartości analityczne wody nie mogą w żadnym wypadku przekraczać następujących wartości granicznych:

Twardość wody: 0 – 3,6 mmol/l  
Zawartość chlorków: maks. 100 ppm  
Zawartość siarczanów: maks. 100 ppm

## Charakterystyka chemiczna

**Glikol monoetylenowy z inhibitorami**

## Wygląd

Klarowna ciecz, bez osadu

## Dane fizyczne

Gęstość w temp. 20°C	1,124 - 1,128 g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757-4
Współczynnik załamania światła, 20°C	1,431 – 1,434	DIN 51 423-2
Temperatura wrzenia	min. 160°C	ASTM D 1120
Temperatura zapłonu	min. 120°C	DIN EN ISO 2592
Wartość pH	8,4 - 8,9	ASTM D 1287
Wartość pH, 50 % obj.	7,5 - 8,5	ASTM D 1287
Rezerwa alkaliczna	8,0 - 10,0 ml	ASTM D 1121
Zawartość wody	maks. 5,0 %	DIN 51 777-1

## G65 - karta techniczna

D/EVO 3105 d kwiecień 2017 r.

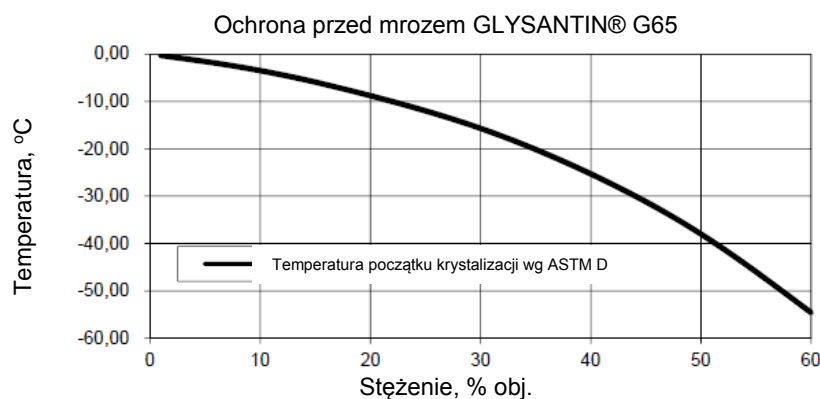
Strona 3 z 5

### Ochrona przed działaniem niskiej temperatury / mrozu

Temperatura początku krystalizacji ASTM D 1177

50% obj. w wodzie  
 33% obj. w wodzie

poniżej -37°C  
 poniżej -18°C



### Wyniki dotyczące korozji

#### Badanie właściwości korozyjnych w naczyniu szklanym

ASTM D 1384

Metal względnie stopy	Typowe zmiany masy w mg/płytkę	Wartości graniczne zgodnie z ASTM D 3306
Miedź	0	maks. 10
Lut miękki	0	maks. 30
Mosiądz	-1	maks. 10
Stal	0	maks. 10
Żeliwo szare	1	maks. 10
Odlewniczy stop aluminium	1	maks. 30

#### Badanie właściwości korozyjnych na stanowisku badawczym symulującym pracę układu chłodzenia

ASTM D2570

Metal względnie stopy	Typowe zmiany masy w mg/płytkę	Wartości graniczne zgodnie z ASTM D 3306
Miedź	-1	maks. 20
Lut miękki	-11	maks. 60
Mosiądz	-2	maks. 20
Stal	-1	maks. 20
Żeliwo szare	0	maks. 20
Odlewniczy stop aluminium	1	maks. 60



## G65 - karta techniczna

D/EVO 3105 d kwiecień 2017 r.

Strona 4 z 5

<b>Badanie właściwości korozyjnych w warunkach erozji kawitacyjnej</b>	ASTM D 2809		
	Ocena pompy	10	min. 8
<b>Korozja odlewniczych stopów aluminiowych w warunkach przenikania ciepła</b>	ASTM D 4340		
	Utrata masy:	- 0,06 mg / cm <sup>2</sup> / tydzień	maks. 1,0
<b>Badanie kawitacji w płynach chłodniczych</b>	ASTM D 7583		
	Liczba wżerów	103	maks. 200
<b>Stabilność</b>	Stabilność inhibitorów po 168 h	bez flokulacji	VW TL 774-G
	Stabilność w twardej wodzie po 10 dniach	bez flokulacji	VW PV 1426
<b>Badanie trwałości piany</b>	roztwór 33% obj.	maks. 50 ml / 3 s	ASTM D 1881
<b>Kontrola jakości</b>	Powyższe dane to średnie wartości obowiązujące na etapie druku niniejszej karty technicznej. Nie stanowią one specyfikacji produktu. Konkretnie parametry zawiera oddzielna specyfikacja produktu.		
<b>Stabilność podczas magazynowania</b>	Glysantin® G65 przechowuje się w zamkniętych hermetycznie oryginalnych pojemnikach w temperaturze do 30°C przez okres co najmniej 3 lat. Środka Glysantin® G65 nie wolno przechowywać w pojemnikach ocynkowanych.		
<b>Kolor</b>	Glysantin® G65 jest zasadniczo dostępny w kolorze zielonym.		



# G65 - karta techniczna

D/EVO 3105 d kwiecień 2017 r.

Strona 5 z 5

## Bezpieczeństwo

Podczas korzystania z tego produktu należy przestrzegać danych i wskazówek zawartych w karcie charakterystyki. Ponadto należy przestrzegać środków ostrożności i zasad higieny pracy obowiązujących podczas pracy z substancjami chemicznymi.

## Uwaga

Dane zawarte w niniejszej karcie opierają się na naszej dotychczasowej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na różne potencjalne wpływy podczas przetwarzania i korzystania z naszego produktu jego użytkownik jest zobowiązany przeprowadzić odpowiednie badania i próby. Niniejsze dane nie stanowią gwarancji określonych właściwości, ani przydatności produktu do konkretnego celu. Wszelkie opisy, rysunki, fotografie, dane, zależności, masy itp. mogą ulec zmianie bez zapowiedzi i nie stanowią one potwierdzenia gwarantowanych umową cech produktu. Użytkownik naszego produktu jest zobowiązany na własną odpowiedzialność przestrzegać ewentualnych praw ochronnych i innych przepisów.

Kwiecień 2017 r.

www.glystantin.de  
BASF SE  
Fuel and Lubricant Solutions  
67056 Ludwigshafen, Niemcy  
®=registered trademark of BASF SE